

Kanal-Kernbohr System

Kernbohr Systems geeignet für Steinzeug - Beton - duktile Gussrohre

	max. Bohrung	Motor- anschluß	Hublänge	schwenkbar	Gewicht					
	300mm	4 Loch	490mm	bis 60 Grad	18 kg					
<p><i>ohne Hilfsmittel bis DN 500</i> <i>schwenkbar bis 60°</i></p>						bestehend aus:				
						<table border="0"> <tr><td>Haltezange</td><td>1x</td></tr> <tr><td>Bohrsäule</td><td>1x</td></tr> <tr><td>Support</td><td>1x</td></tr> <tr><td>Motorplatte</td><td>1x</td></tr> <tr><td>Handkurbel</td><td>1x</td></tr> </table>	Haltezange	1x	Bohrsäule	1x
Haltezange	1x									
Bohrsäule	1x									
Support	1x									
Motorplatte	1x									
Handkurbel	1x									
						<p><i>Krabbe</i> <i>werkzeuglose Befestigung</i></p>				
										

Besonderheiten:

Befestigung an Rundrohren ohne Hilfsmittel bei Betonrohren mit Fuß kann ein Zurrigurt verwendet werden

Bei Rohren über DN 500 kann generell mittels Zurrigurt befestigt werden

Die Befestigung der Haltezange, des Bohrmotors sowie der Vorschub - mit einem Werkzeug möglich

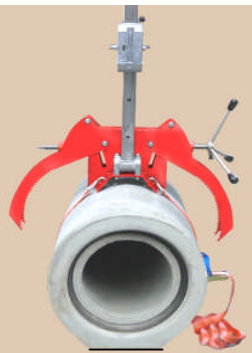
EIN-MANN-BEDIENUNG

einfachste Handhabung

Es können Elektro-Motore und Hydro-Motore aufgesetzt werden

Befestigung mit Zurrigurten

Befestigung auf 90°



Betonrohr mit Fuß

immer zentrisch zum Rohr

